

得意作業一覧表

イチグチ研磨材は、つぎの作業が得意です。砥材については、下段の説明をご参照ください。

研磨する対象物	イチグチ製品の素材	製品の形状	砥粒	削る	荒仕上げ	中仕上げ	みがき	鏡面仕上げ
鉄	研磨布(サンドペーパー)	ディスク ホイル	Z, A A					
ステンレス	研磨布(サンドペーパー)	ディスク ホイル	Z, A A					
	スコーライト(不織布)	ディスク ホイル	A A					
	ポリライト(不織布)	ディスク ホイル	E E					
	フェルト(不織布)	ディスク ホイル	- -					
アルミニウム	研磨布(サンドペーパー)	ディスク ホイル	Z, A A					
	スコーライト(不織布)	ディスク ホイル	A A					
	ポリライト(不織布)	ディスク ホイル	E E					
	フェルト(不織布)	ディスク ホイル	- -					
木	研磨布(サンドペーパー)	ディスク ホイル	Z, A A					
	スコーライト(不織布)	ディスク ホイル	A A					
	ポリライト(不織布)	ディスク ホイル	E E					
ガラス	研磨布(サンドペーパー)	ディスク	C					
	フェルト(不織布)	ディスク ホイル	- -					
	ダイヤモンド	ディスク ホイル	ダイヤモンド ダイヤモンド					
石	ダイヤモンド	ディスク ホイル	ダイヤモンド ダイヤモンド					
コンクリート	研磨布(サンドペーパー)	ディスク	C					
はがし	イチグチ製品の素材	製品の形状	砥粒	黒皮はがし	強いサビ	サビ・塗料	ヤケ取り	薄くはがす
サビ、塗料、ヤケ	ブレイド	ディスク ホイル	C C					
	S/C	ディスク	A					
	研磨布(サンドペーパー)	ディスク ホイル	A A					
	スコーライト(不織布)	ディスク ホイル	A A					

砥材について

- A: ごつごつした鈍い形をしています。適度な研削力と、耐久性を併せ持つ、適用範囲の広い砥材です。
鉄・ステンレス・アルミニウム・木工等の、研削研磨作業に適しています。
- Z: 非常に強く、鋭い刃先を持っています。ワークへの食いつきと、耐久性に優れています。
加圧が必要な、鉄・ステンレス等の、重研削作業に適しています。
- C: 強く鋭い刃先を持つので、軽い力で、鋭角に素早く研削することができます。
欠けやすいワーク・ガラス・大理石・コンクリート等の、研削研磨作業に適しています。
- E: パフ研磨の工程で、仕上げ用に使用されてきた砥材です。
光沢仕上げを必要とする、研磨作業に適しています。
- ダイヤモンド: 難削材の研磨に使用されてきた、最も硬度の高い砥材です。超硬・石材・石英ガラス・ガラス等の
研磨作業に適しています。