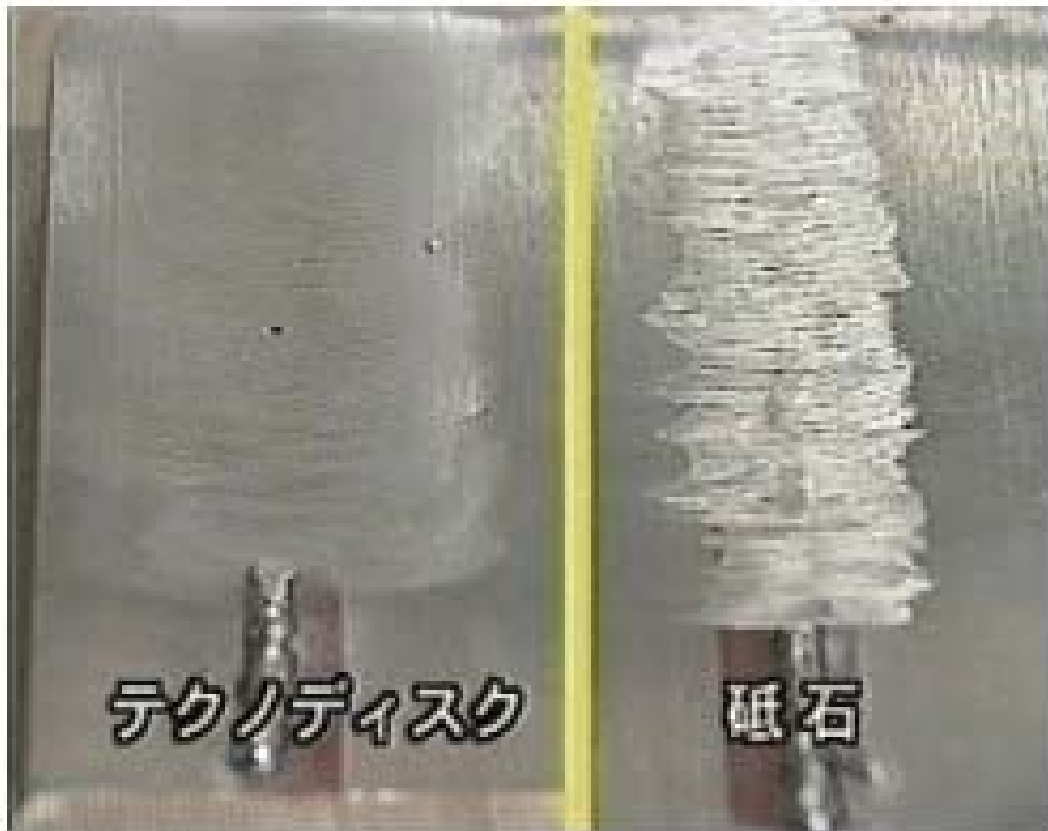


テクノディスクの特長

汎用の電気グラインダーでステンレス（SUS304）を研削し、その表面粗さを比較しました。テクノディスクは研磨布で出来ていますので、砥石のようにワークに深いキズを与えません

ステンレスを削った時の研削面の比較



テクノディスク・A 80

オフセット砥石 AC80

面粗さ測定表 (参考資料)			
研磨材	算術平均粗さRa	十点平均粗さRz	最大高さRy
テクノディスクA60	1.64 μ m	11.18 μ m	15.46 μ m
テクノディスクA80	1.04 μ m	6.54 μ m	7.88 μ m
オフセット砥石AC60	4.51 μ m	22.38 μ m	29.44 μ m
オフセット砥石AC80	3.97 μ m	21.14 μ m	29.08 μ m

使用工具	電気グラインダー、回転数9000rpm
加圧	負荷9A
被研削材	ステンレス SUS304
製品	イチグチ テクノディスク・A #60 イチグチ テクノディスク・A #80 他社 オフセット砥石 AC#60 他社 オフセット砥石 AC#80
表面粗さ測定器	ミットヨサーフテスト500
テスト機関	JQA