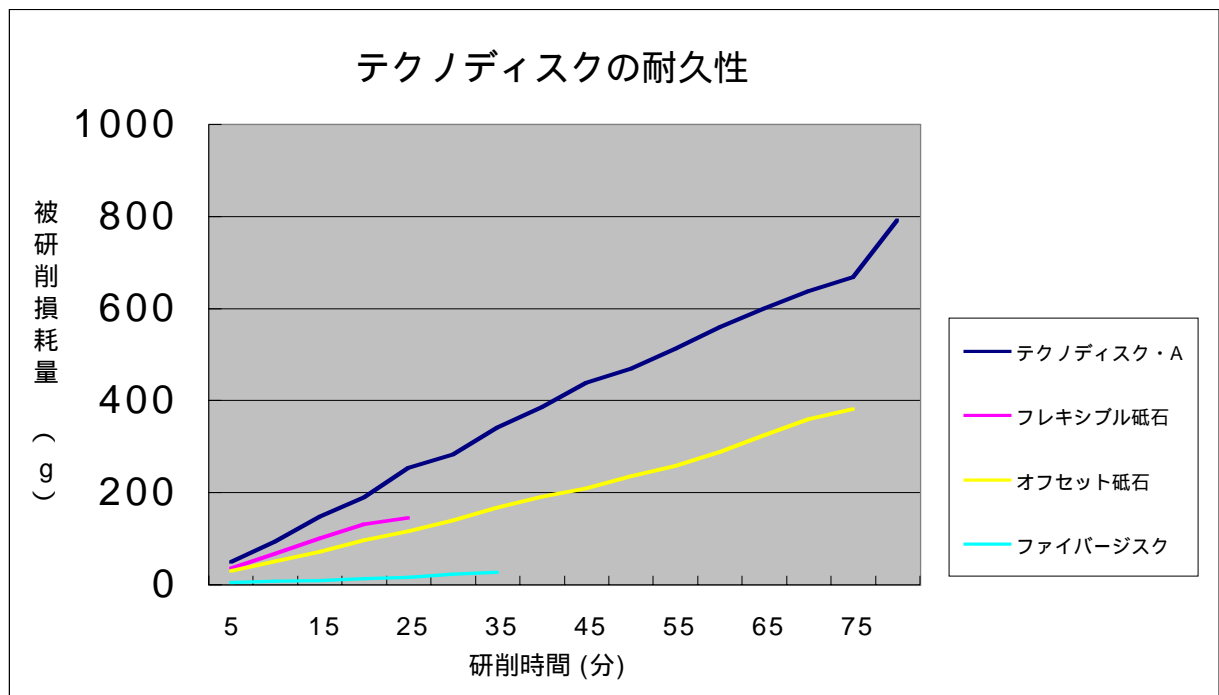


テクノディスクの耐久性

汎用の電気グラインダーで一般鋼（SS41）を研削し、
耐久性「研削時間（分）と被研削磨耗量（g）」の比較を数値化しました。

研削時間/製品名	テクノディスク・A	フレキシブル砥石	オフセット砥石	ファイバージスク
5	48.1	35.4	28.8	4.2
10	93.8	66.8	50.6	6.7
15	147.8	100.5	70.9	9
20	189.8	131.4	96	12.9
25	253.1	145	115.1	15.7
30	282.9		138.9	21.7
35	341.2		166.3	26.9
40	385.5		190.9	
45	438.5		208.3	
50	468.3		234.6	
55	511.3		257.5	
60	559.1		287.9	
65	598.9		324.7	
70	637.6		359.5	
75	668.1		381.5	
107	791.4			



使用工具	電気グラインダー、回転数9000rpm
加圧	負荷9A
被研削材	一般鋼 SS41
製品	イチグチ テクノディスク・A #40
	他社 フレキシブル砥石 AC#36
	他社 オフセット砥石 A#36Q
	他社 ファイバージスク CC#40